

栗原地域 ものづくり企業

(製造業)

伊藤ハムデイリー 株式会社

食料品製造業

何をしている会社なの？

私たち「伊藤ハムデイリー」は創業90周年を迎えた伊藤ハムグループで、「北海道・東北・北陸エリア」を拠点とする食品会社です！

「グランドアルトバイエルン」・「朝のフレッシュシリーズ」など、伊藤ハムが誇るロングセラー商品をはじめ、こだわりの品質とおいしさで絶大な評価・信頼を頂いている商品を製造・販売しています！



会社にはどんな仕事があるの？

私たちは、製造・販売一体の食肉加工メーカーとして、食肉の販売、食肉加工品や惣菜類等の生産・加工から販売まで、まさしく川上（原料加工）から川下（販売）までを全て担っています。

この広い分野をカバーするために

○伝承された技と技術で日々安心・安全な商品を作り続ける「生産部門」

○お客様の笑顔のためにこれらの商品を贈り届ける「営業部門」

○これらの部門が円滑に業務を行うためにサポート・フォローする「間接部門」

が、ガッチリ連携して仕事をしています！



先輩や若手の活躍が知りたい！

松浦千樹さん（入社2年目／迫桜高校出身）



Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 風通しが良い職場だと感じます！職場の全員が何かあったら声をかけてくれたり、フォローしてくれるため、のびのび仕事ができています。年の近い先輩も職場におり、仕事のことでプライベートのことでよく声をかけてくれるため、やりがいを感じながら日々過ごすことができています。

福利厚生はどう？

○カフェテリアプラン、ベネフィットステーション：旅行補助や通信教育補助等、それぞれのライフスタイルやニーズに合わせて福利厚生メニューを選択、利用することができます。

○メンター制度：新入社員1人に対し教育係として若手社員が1人以上つき、職場の上司のフォローのもと、1年間新入社員の成長を支援していきます。

○フォロー研修：入社1～3年目の社員に対して、今後の成長のフォローを目的として研修を行い、一人前の伊藤ハム社員になれるよう会社としてサポートしています。

■従業員数*/500人（正社員195人、パート等305人）

■インターンシップ受入/可

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市高清水来光沢20

■勤務地/栗原市高清水

■URL/<http://itohamdaily.co.jp/>

■問合せ/0228-58-3111（担当：半澤）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

地域に根付いてまもなく50年。当社は食を通じてお客様が毎日笑顔になっていただけるよう、社員全員が食べることの楽しさ、奥深さを感じながら仕事に取り組んでいます。食に興味のある方、食べることが好きな方、そして仕事も私生活も充実した日々を送りたい方、そんな皆様との出会いを楽しみにしています！

株式会社 勝野製菓宮城

食料品製造業

何をしている会社なの？

当社は、アイスクリーム用のコーンとモナカを製造しています。コーンは香ばしさとサクサクした食感が、ひんやりした甘いデザート的美味しさを演出します。多彩な形状が可能なアイスモナカは、日本独特のテイストであり、私たちの定番です。

アイスクリームやソフトクリームの味を引き立てる名脇役としての評価はもとより、環境問題が重要なテーマとなる中で、貴重な「食べられる容器」として、その存在意義と可能性に大きな期待が寄せられるまでに成長しています。



会社にはどんな仕事があるの？

コーンもモナカも主原料は小麦粉で、製造には次のような工程があります。新入社員が配属される場合は、主に④でライン上に流れてくる製品の目視検品・箱詰め工程になります。また、ライン作業を円滑に行うために、経験を積むことで他の工程も覚えてもらいます。

①



原料調合

②



原料注入・焼き上げ

③



箱組み立て

④



検品・箱詰め

先輩や若手の活躍が知りたい！

山田梨央さん（入社6年目／築館高校出身）

私は、アイス用のコーンとモナカを作る仕事をしています。いろいろな商品があり、お客様からのさまざまな要望に応えつつの作業はとても大変ですが、自分たちで考えてやることにはとてもやりがいを感じます。自分たちの作った商品が使われた物をお店で見つけたときには不思議な喜びがあります。

Q. これから就職をする高校生へのメッセージは？

A. 私は流されるまま就職活動をしていましたが、先生の勧めもあり、会社についていろいろ調べました。そのときに、会社方針が「社員のやりがいづくり」であることを知り、自分のためになると思い、両親に相談した上で、この会社を受けることに決めました。人生の大事な選択なので皆さんも悔いのないようにしてください。

福利厚生はどう？

- ・ 年間カレンダー使用（110日休み）、繁忙期は交代勤務があります（4月～9月位）。
- ・ 正月休みは、シーズンオフのため10日前後の連休になります。お盆休みは4日ほどあります。
- ・ 年間行事として、春・秋慰安旅行あり。その他にも新年会・納涼会・忘年会があります。
- ・ 6月～9月は熱中症対策として毎日牛乳を支給します。

- 従業員数※/27人（正社員24人、準社員3人）
- インターンシップ受入/不可
- 大卒採用の有無/有
- 所在地/栗原市築館源光15-78-1
- 勤務地/栗原市築館
- URL/なし
- 問合せ/0228-22-2247（担当：星野）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

当社はアイス用コーンカップ、モナカを製造販売しています。コンビニ、スーパーなどで当社と取引のアイスメーカー製品をいつも見かけることができます。

食品のものづくりに興味のある方、ぜひ一緒に働いてみませんか。

株式会社 クックガーデン

食料品製造業

何をしている会社なの？

私たちクックガーデンは、畜産加工品をメインに製造・販売を行っています。

皆さんがスーパーやコンビニの惣菜コーナーでよく目にする、唐揚げや竜田揚げ、それからパン粉をまぶした食肉製品などを製造しております。「安心・安全な」、「美味しい」、「価格以上の価値のある」商品の提供を目指し、笑顔あふれる食卓を、栗原市からお届けできたらと考えております。



会社にはどんな仕事があるの？

会社には、製造部、営業部、品質管理部の3つの部門があります。

製造部は、その名のとおり製品を作る部門ですが、一口に「作る」といっても、以下のようにさまざまな工程を経て、製品ができていきます。異物混入を防ぐため、検査や検品を細かく行います。

新入社員は、まず製造部に配属されます。

原料肉の受入確認→解凍→ 目視検査 →カット作業→味付け→加熱→目視で検品→袋詰め→



→金属検出器による検品→冷凍箱詰め→出荷！

次に営業部。私たちの製品は、全て業務用として作っているため、営業部が、お客様であるスーパーなどに足を運んで注文を受けたり、お客様に新商品の企画提案を行ったりしています。

また、品質管理部では、衛生管理や製品の検査などを行っています。味や形の確認、食感も検査するんですよ。

先輩や若手の活躍が知りたい！

M・Tさん（入社2年目／迫桜高校出身）

入社当時は製造部に配属されましたが、品質管理に興味が出てきたので、現在は品質管理部で働いています。食の安全の大切さを念頭に、日々、細菌の検査や衛生管理の仕事をしています。



Q. 上司や先輩からどんな助言や指導を受けていますか？

A. 安全に関わることなので一つ一つ質問しています。上司からは丁寧に教えてもらっています。自分のスキルを上げたいので日々勉強中です。今後も頑張っていきたいと思っています。

福利厚生はどう？

- ・勤務時間：8：00～17：00
- ・休憩時間：午前中は5分、午後は10分、昼休みは45分の休憩があります。
- ・休日：日曜日・祝日はお休みです（年間所定労働日数260日・所定休日日数105日）。
- ・休暇制度：育児休業、介護休業や育児短時間制度があります。
- ・健康診断：年1回定期健康診断があり、社内で実施します。

■従業員数※/37人（正社員31人、パート6人）

■インターンシップ受入/有

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市若柳字川南上堤345

■勤務地/栗原市若柳

■URL /<http://www.cookgarden.co.jp/>

■問合せ/0228-21-1850（担当：三野宮）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

私たちは、明るく元気に根気強く働いてくださる方を求めています。採用に必要な条件は特にありません。

鶏肉を中心とした加工食品を製造する会社ですので、食に興味のある方、美味しいものを作りたい方、やる気のある方大歓迎です。

株式会社 大平昆布

食品製造業

何をしている会社なの？

海で採れた海藻を加工（裁断、粉碎、とろろ加工等）し、食品メーカーに製品原料として、それらを供給する仕事をしている会社です。

最近では、健康食品、化粧品、医薬品原料として、当社の海藻加工製品が使われてきています。

将来は、海外に販路を開拓し、日本のきれいな海で採れた海藻を世界に発信していきたいと考えています。



会社にはどんな仕事があるの？

- 製造部門 海藻の一次加工をしています。昆布などを削るのには、削る箇所の高さなどによって入れる力が違うなどのコツがあるため、作業は“職人技”です。
- 営業部門 お客様の対応、新規のお客様の開拓、原料の仕入れ等を行っています。
- 品質管理 製品の品質管理をしています。食品は品質第一ですので、大事な仕事です。
- 経理部門 納品書、請求書の発行などの経理事務をしています。



展示会



工場内作業



経営指針発表会

先輩や若手の活躍が知りたい！

菅原剛幸さん（入社4年目／一迫商業高校出身）
私は昆布などを加工する製造の仕事をしています。

入社したころは、昆布の種類など多く、覚えるのに苦労しましたが、今は自分で仕事の計画を立て、成果を出せるように頑張っています。

Q. 上司や先輩からどんな助言や指導を受けていますか？

A. 上司や先輩は分かりやすく丁寧に仕事を教えてくれます。

私たちの商品です→



福利厚生はどう？

- ・ 休みは、会社で設定している、年間休日カレンダーに従っています。来年度（平成31年度）は、休日103日、有給休暇（計画）は5日となる予定です。
- ・ 健康診断を実施しているほか、制服は会社支給です。社外研修の支援制度もあります。
- ・ 資格習得助成制度、社内親睦行事、誕生日休暇制度があります。

- 従業員数※/26人（正社員19人、パート等7人）
- インターンシップ受入/可
- 大卒採用の有無/有
- 所在地/栗原市志波姫南郷蓬田 1
- 勤務地/栗原市志波姫
- URL /<http://www.taiheikonbu.co.jp/>
- 問合せ/0228-25-3553（担当：伊藤）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

当社は、8年間、新卒採用を継続してきました。それは、人が足りないから採用するのではなく、将来会社を背負って立つ人材を、計画的に育てていきたいと考えているからです。

この栗原の地から、日本の食の力を、我々とともに、世界に向けて発信していきましょう。

何をしている会社なの？

私たちは、主に、車の部品やパソコンなどに使われるコネクター（機器同士やケーブルを繋ぐための部品）を作るための精密金型と、その製造をしております。

コネクターと言っても、その用途によって、大きいものから微細なものまで、何百もの種類があります。

これからの時代、私たちが乗る自動車も、ガソリン車から電気自動車に変わっていきます。それに伴い、使われるコネクターの種類もどんどん増えていき、私たちの生活により欠かせないものになっていきます。

「製品」を作るとともに、「これからの未来」を作る仕事です、一緒にチャレンジしましょう！



会社にはどんな仕事があるの？

私たちは、主に次のような仕事をしています。

- ① 精密プラスチック成形金型の設計・製作
 - ・お客様からの注文内容をもとに、金型製作の図面を作成します。
 - ・図面をもとに、金型部品（パーツ）を製作します。
 - ・金型部品（パーツ）を組み立てます。→成形金型（試作品）の完成です。
 - ・完成した成形金型を使って、製品加工の試作をします。
 - お客様に、これでOKか確認をお願いします。
- ② 精密プラスチック成形金型を使っての量産加工（大量生産）
 - ・お客様からOKが出たら、成形機に、原料である樹脂を流し込み、製品を量産！

先輩たちは、精密な加工機などを駆使して、一つ一つの製品を作り上げる喜びを持って、ものづくりを楽しんでいます。

先輩や若手の活躍が知りたい！

水野達希さん（入社4年目／一迫商業高校出身）

私は、精密金型を使って、成形機にて、各種のコネクターを量産しております。何百種類もある製品の中、これが、何に使われるコネクターなのか？考えながら製作していると、夢が広がります。また、車のエンジン部分の中や、電化製品の中にコネクターを見つけると、こんな形の物もあるのかと、新しい発見もあります。

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 私が今、携わっている職場は、コネクターの量産部隊ですが、諸先輩が忙しく働いている中、よく指導、面倒を見てくれます。中には、長年のベテラン先輩もあり、少し、職人気質で、おっかないところもありますが、その分、勉強になります。もちろん、一から十まで教わるだけではなく、技を盗むことも必要ですね（笑）。

福利厚生はどう？

- ・ 現在は、会社カレンダーによりますが、隔週の土曜日と日曜日が休日です。
- ・ ゴールデンウィーク、お盆休みは連続して休めるようにしています。
- ・ 年一回、巡回医療診断車にて、健康診断を実施しています。

- 従業員数※/42人（正社員32人、パート等10人）
- インターンシップ受入/可（事前連絡をお願いします）
- 大卒採用の有無/有
- 所在地/栗原市金成大原木鶴田37-2
- 勤務地/栗原市金成
- URL /<http://www.aoi-inc.com/>
- 問合せ/0228-42-1267（担当：鈴木）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

私たちの会社は、精密金型の製作と、その金型を使っての製品の大量生産をしています。

ものづくりが好きな、やる気のある社員を求めています。先輩に、あるときはいろいろ教えてもらい、またあるときは共に学びながら、一緒にものづくりの喜びを味わいましょう！

金成ジェイフィルム 株式会社

プラスチック製品製造業

何をしている会社なの？

皆さんが、普段飲んでいるお茶やジュースのペットボトル、その周りには、商品名などが書いてあるプラスチック製のフィルム（「ラベル」と言います）が付いていますよね？私たちはそのラベルを作っている会社です。私たちの作ったラベルは、大手飲料メーカーのペットボトルに使われています。

今や、ペットボトルの飲み物は、日常に欠かせないものとなりました。私たちの仕事が、たくさんの人の「飲む」を支えていることを感じながら、日々ものづくりに励んでいます。



会社にはどんな仕事があるの？

例えば、ペットボトルのラベルづくりは次のとおり：①プラスチックフィルムに印刷をする→②スリットする（フィルムを切る）→③シールし、チューブ状にする→④箱詰めをする→⑤出荷する



①



②



③



④

ほとんどの工程は、機械の力を借りて作業を行いますが、それぞれに、品質の良いものを作る「コツ」があります。新入社員の方は、入社後1か月間、社会人としての基本的な勉強をしていただいた後、②または③の工程に入っていただき、適性を見てから配属が決まります。

先輩や若手の活躍が知りたい！

〇・Nさん（入社4年目／岩ヶ崎高校出身）

材料となる無地のフィルムのつなぎ作業や、印刷用のインク作りをしています。今の仕事を完璧にこなせるようになりたいです。

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 先輩方から話しかけてくれたり、プライベートな相談にも乗ってもらったりしています。

S・Aさん（入社4年目／一迫商業高校出身）

実力アップのため、上記の作業から機械操作まで、一通りの作業を担当しています。自分たちが作った物が世に出回ること、この仕事の面白さと魅力を感じます。

Q. これから就職をする高校生へのメッセージは？

A. 自分の進みたい道を探しましょう、そして、その道に進むことが大切だと思います！

福利厚生はどう？

- 勤務時間は、主に8：30～17：00と、16：00～23：30の2種類ありますが、シフトを組んできちんと休めるようにしています（年間250日稼働／休日115日）。
- お盆や年末年始の期間は、会社全体を休みにし、長期で休みが取れるようにしています。
- 結婚したとき・子どもが生まれたときにはお祝い金が出ます。
- 工場内は年間を通して室温を25度に保っており、季節を問わず、快適に仕事ができます。

- 従業員数※/63人（正社員54人、パート他9人）
- インターンシップ受入/不可
- 大卒採用の有無/有
- 所在地/栗原市金成姉齒銭神沢20
- 勤務地/栗原市金成
- URL/無
- 問合せ/0228-42-3021（担当：小幡、伊東）

※H30. 9. 1時点

会社からのメッセージ！

私たちは、「協調性」がある方を求めています。皆さんは、日常で困ったことがあったとき、親や先生、友だちに相談すると思います。会社に入ってから、仕事で困ったことがあったときも、上司や先輩、同僚にどんどん相談してください。ものづくりは「会社の皆でやるもの」、品質の良い製品を作りつづけるために、ぜひ一緒に頑張っていきましょう。

何をしている会社なの？

私たちの会社では、強化プラスチック製の車のボディやバンパーを作っています。例えば、右の写真は光岡自動車のビュートという車ですが、この車のフロントボディやボンネットは私たちが作っています。強化プラスチックは軽量で強度があるので、今後普及が見込まれる電気自動車のボディなどには最適です。



私たちが作っている製品は、お客様が目にする場所に取り付くものが多いので、外観の品質が大変厳しくなっています。私たちは、一つ一つに丁寧に心をこめ、ものづくりを行っています。

会社にはどんな仕事があるの？

強化プラスチック製品は、下の写真のような工程で作られます。工程の一つ一つが、手作業で行っている部分が多く、技能を要する仕事となります。新入社員の場合は最初に、②の、材料を塗り重ね成形（積層）していく工程、具体的には、ガラス繊維と樹脂を使って製品を形づくる作業に配属されることが多いです。

作業工程は、全工程をできるようになってもらうために、定期的に移動します。どの工程も、最初は先輩社員と一緒に作業を行い、技能を習得していきます。全工程ができるようになったら、強化プラスチック成形技能士の試験合格を目指します。

①

②

③

④

⑤

⑥



型にゲル状の樹脂を塗る



材料を塗り重ね成形（積層）



型から抜く



不要部分の除去（トリミング）



組立（アセンブリ）



仕上げ

先輩や若手の活躍が知りたい！

千葉隆敬さん（入社6年目／迫桜高校出身）

私は、生産支援グループで主に製品を作るための型製作をしています。型は良い製品を作るための基になる大事なものです。お客様に良い製品が届くように、品質に気を付けながら仕事をしています。自分が作った製品が、いろいろな所で使われていることにやりがいを感じています。



Q. 上司や先輩からどんな助言や指導を受けていますか？

A. 技能を必要とする細かな作業が多く、また、次々と新しい製品の型作りがあります。その都度、上司からは技術面や製作上の注意点を指導してもらっています。また、有機溶剤や危険物を取り扱っていますので、安全に関する指導も受けています。

福利厚生はどう？

- ・勤務時間：8：20～17：20（日勤のみ）
- ・休日：年間休日105日（年末年始、お盆、GWなどは連続して休めるようにしています。）
- ・親睦会：社員同士の親睦を深めるため、親和会という会を作り、レクリエーション、旅行、忘年会や花見など各種イベントを行っています。
- ・資格取得：スキルアップのための技能検定、資格試験、外部研修会などの費用を補助します。

■従業員数※/50人（正社員47人、パート3人）

■インターンシップ受入/可（御連絡ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市一迫北沢半金沢15-4

■勤務地/栗原市一迫

■URL /<http://www.miyagi-kasei.co.jp/>

■問合せ/0228-52-3931（担当：小山）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

ものづくりが好きな方、技能を身につけたい方は大歓迎です。専門的知識や技能は入社してから先輩社員の指導のもと、身につけることができますので、心配はいりません。

私たちは、強化プラスチック成形メーカーの中でも国内トップクラスの技能と品質を持った技能集団です。

筑波ダイカスト工業 株式会社 宮城工場

非鉄金属製造業

何をしている会社なの？

私たちの会社名にある「ダイカスト」とは、溶かした合金を精密に作った金型に注入し、瞬時に圧力をかけて成形する、生産性の高い^{ろうぞうそつ}鑄造方法のことをいい、私たちは、国内3工場（埼玉・岩手・宮城）にて、アルミニウムやマグネシウム合金などを使ったダイカスト製品を、金型の設計・製作から、鑄造、機械加工、表面処理、塗装、組立まで一貫して生産しています。また、ベトナムにも2つの工場があり、国内とほぼ同様の生産を行っています。

宮城工場では、100～1,250トンのダイカストマシンを使い、マグネシウム製の超薄肉のパソコン部品、業務用のビデオカメラ部品、車載機器などの製品を生産しています。



会社にはどんな仕事があるの？

例えば、カーナビゲーションの筐体^{きやうたい}（機械や電気機器などが入っている外側の部分）を作るには、次の工程があります。新入社員がこの工程に配属された場合、男性は①工程でマグネシウム（Mg）製造工程を行うことが多いです。また、女性は②や⑥の検査工程を主に行っております。

①Mg 部品製造



②一次検査



③不要部分の
除去・研磨



④機械加工



⑤表面処理&塗装



⑥出荷検査



先輩や若手の活躍が知りたい！

菅原蓮さん（入社4年目／岩ヶ崎高校出身）

僕は、一眼レフカメラの、望遠レンズの筒の筐体を、マグネシウムで鑄造しています。

ダイカストマシンに鑄造金型を取り付けて、生産段取りからダイカスト品の品質確認まで一人で行っております。

生産の方は、3交替体制でものづくりをしています。



Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 先輩から安全作業はもとより、丁寧に指導を受けておりまして、人間関係も非常に良好です。3年間のダイカスト経験があれば、資格も取れると伺っているので、来年はダイカスト技能検定試験の資格を目指して、更に専門的な知識を得よう日夜頑張りたいと思います。

福利厚生はどう？

- 基本的には土日休みで、工場の方は3交替勤務となっていますが、土日出勤する場合は、シフトを組んで休みが取れるようにしてあります。
- ゴールデンウィーク、お盆休み、年末年始の連続しての休暇があります。
- インフルエンザの予防接種等は、会社の方で費用を全額負担しています。
- 毎年会社の慰安旅行又は忘年会等を実施しています。

■従業員数※/147人

（正社員84人、パート2人、派遣社員61人）

■インターンシップ受入/可

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市金成沢辺前門沢127-2

■勤務地/栗原市金成

■URL/ <http://www.tsukuba-dc.co.jp/>

■問合せ/0228-42-3911（担当：渡邊）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

私たちのものづくりの先には、お客様の満足があります。

お客様の要求・満足にお応えするために、国内外で常に新しい技術の開発に努めております。

ものづくりに興味のある方、お客様が求める高品質の製品を、一緒に作りませんか。

細倉金属鋳業 株式会社

非鉄金属製造業

何をしている会社なの？

当社は、三菱マテリアル株式会社のグループ会社で、大きく分けて2つの事業を行っています。

1つ目は、非鉄金属の製造です。例えば、自動車や産業用（工場設備等）の使用済みバッテリー等から鉛を取り出し、電気鉛や鉛合金の生産を行い、また、銅や貴金属を製錬したときに出る物質から金・銀を回収する事業などを行っています。

2つ目は、旧細倉鋳山の管理です。旧鋳山から湧き出る水は、重金属が含まれているため、1つ目の事業で出る廃水と一緒に、きれいな水に処理する坑廃水処理を行っています。

他にも、水力発電所3か所、浄水場1か所を所有しており、その維持管理をしています。



【会社全景】

会社にはどんな仕事があるの？

鉛の製造工程を御紹介します。①使用済みの鉛バッテリーから、鉛が含まれている電極を取り出し、溶鋳炉に投入します。②溶鋳炉で粗鉛をつくります。③鉛の品質を高めるため、電気分解を行い純度99.99%に上げます。④③の鉛を型に入れ完成。⑤完成品をチェックし出荷となります。

①^{すなまり} 鉛の挿入 ②粗鉛の取り出し ③電解工程 ④電気鉛の完成品 ⑤品質チェック



鉛製造、坑廃水処理場等の監視業務は、交替制の24時間体制で操業しています。また、日々安全操業を行うため、設備のメンテナンスを行う社員も働いています。



坑廃水処理場管理 電気・機械設備のメンテナンス作業

先輩や若手の活躍が知りたい！

二階堂勝也さん（入社3年目／迫桜高校出身）

私は、電気鉛の製造工程で仕事をしています。身体を使う仕事なので大変なときもありますが、純度の高い電気鉛を製造することに誇りを持ち、日々仕事に励んでいます。

先輩からの指導を受けながら、クレーンやフォークリフトの資格も取得し、現在では、クレーン運転を任されるようになりました。

Q. これから就職をする高校生へのメッセージは？

A. 入社当時は覚えることがたくさんあり大変でしたが、自分の努力が確実に身につけていることが実感でき、とてもやりがいのある仕事です。ぜひ、私と一緒に仕事をしてみませんか？



福利厚生はどう？

- ・各種休暇：有給休暇（6か月経過10日付与、最大20日）、忌引休暇、結婚休暇 等
- ・財形貯蓄・三菱マテリアル(株)持株会
- ・健康保険：インフルエンザ予防接種補助、家庭常備薬^{あっせん}（安価）
- ・自己啓発支援：各種資格取得、研修費用補助、資格取得に対し、奨励金を支給

■従業員数※/147人（正社員136人、パート他11人）

■インターンシップ受入/可（御連絡ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市鶯沢南郷荒町48

■勤務地/栗原市鶯沢

■URL/<http://www.hosokura.co.jp/>

■問合せ/0228-55-3143（担当：舟山）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

当社は、多種多様な事業を行っていますが、入社後に必要な教育や研修を行い、公的資格も取得できますので専門知識がなくても大丈夫です。

当社は、長年培ってきたリサイクル技術を駆使し、これからも循環型社会に貢献していきます。

皆さんも、ものづくりを通して社会に貢献してみませんか。

株式会社 チューオー 若柳工場

金属製品製造業

何をしている会社なの？

私たちは、住宅の屋根・壁に使用される外装材「サイディング」のうち、金属を原材料とする「金属サイディング」の開発・製造を行っています。

窯業系サイディング※業界のトップシェア、ニチハ株式会社（東証一部上場）のグループ企業でもある私たちは、金属サイディングの分野では、日本では先駆的な存在です。

目指すは業界 No.1 企業！！

※ サイディングには、金属以外の原材料（セメントやガラスなど）を使うものがあり、これを「窯業系サイディング」と言います。



会社にはどんな仕事があるの？

金属サイディングは下記の工程で生産します。1ラインは5人が担当し、①鉄板の供給部に1人、③ウレタン液の注入部に1人、⑤梱包部に3人の配置で生産を行っています（②と④の作業は完全に機械化しています。）。

新入社員は⑤梱包部での梱包作業から仕事を覚えてもらいます。その後、経験を積みながら①鉄板の供給部及び③ウレタン液の注入部の仕事へとステップアップしていきます。



鉄板の供給

成形機による成形

ウレタン液の注入

製品の切断

製品の梱包

先輩や若手の活躍が知りたい！

M・Kさん（入社4年目／迫桜高校出身）

私は、ベーシックなタイプの壁の外装材を作るラインで、上の①と③の作業、コイル状の鉄板をセットする作業や、ウレタン液注入装置の操作などについて、上司や先輩から教わりながら仕事をしています。早くマスターし、一人で作業ができるよう日々頑張っています。



私が作っている製品

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 現在の職場に異動になってからまだ1年ですが、上司や先輩から機械操作などを親切・丁寧に教えてもらっています。年齢が近いということもあり、職場はとても良い雰囲気です。



福利厚生はどう？

- ・勤務時間 : 8:30～17:30
- ・休日 : 週休2日制（土曜、日曜、祝日）、120日／年間
- ・保険 : 健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
- ・福利厚生 : ニチハグループ共済会（慶弔金、保養施設）

■従業員数※/39人（全て正社員）

■インターンシップ受入/不可

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市若柳字川北荒町前1-6

■勤務地/栗原市若柳

■URL/http://chu-o.com/

■問合せ/0228-32-3811（担当：千葉）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

当社では、一つのことに打ち込んだ人（例えば部活動を3年間やり続けた等）を求めています。

社内は、風通しが良く、財務内容も良好で堅実な社風の会社です。やる気のある方であればどなたでも大歓迎です。なお、業務に必要な資格は入社後に会社費用で取得していただきますので、応募時は特に必要ありません。

何をしている会社なの？

私たちは、精密板金部品と筐体^{きょうたい}（大きな箱をイメージしてください）を作っています。この部品や筐体は、半導体や液晶などを製造する産業用装置の“外側”に使われています。

半導体や液晶は、スマホやパソコン、テレビなどの電気製品や、車や電車の運行システム、電気・水道などのインフラ設備の制御まで、非常に多くのものに使われています。精密機器ですので、それを作る産業用装置にも、高い品質・精度が求められますが、私たちは、人の身長以上の高さを持つ“大きな箱”を、金属の板を切る・曲げる・溶接でくっつけるなどしながら、「手作業」で、一つ一つ作っています。

私たちの仕事が、世の中の「便利」と、皆さんの生活を支えています。



会社にはどんな仕事があるの？

大きな板金の箱（筐体）を作るには次のような工程があります。新入社員が配属される工程は③が多いですが、将来的にどの工程もできるように、異動や作業の応援により経験することがあります。

その他、仕事を円滑に進めるため、取引先との交渉、コンピュータを使った設計・加工プログラム作成、材料の仕入れ、生産を調整する仕事等があります。各役割が機能することで製品が完成します。

①抜き ②曲げ ③溶接 ④検査 ⑤塗装 ⑥製作 ⑦完成



先輩や若手の活躍が知りたい！

渡部李来さん（入社1年目／一迫商業高校出身）

私は、溶接の仕事をしています。具体的には溶接機を使い、金属を接合するスポット溶接、肉盛り溶接をしています。溶接後にグラインダーで盛り上がっている部分を平らに仕上げる作業が難しく、削りすぎないように注意しています。工数を意識し、早く正確な仕事を心掛けています。



Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 年の近い先輩がいて話しやすく楽しいです。

仕事に必要な作業や各部品の名前が覚えられなかったところを、係長から具体的な例を上げて分かりやすく教えてもらいました。

学生のとくと会社に入ってからでは、生活スタイルが違うため、はじめは体調を崩しがちでしたが、先輩方から声かけを頂き、健康管理の大切さを認識しました。まだ敬語を使うのが苦手ですが、社会に出てからは大切なことだと思います。

福利厚生はどう？

- ・基本的には土日祝日は休みです。その週に休日があるときは、土曜出勤になる場合があります。
- ・年次有給休暇の取得率は80%以上（5日間の計画付与あり）、有効に活用しています。
- ・社会保険、皆勤手当、通勤手当など。退職金、慶弔関係（結婚祝金、弔慰金など）。
- ・介護・育児休業制度あり。女性の育児休業取得率は100%、男性の育児休業取得実績もあります。
- ・健康診断、ストレスチェックの実施。職場の健康づくりに取り組んでいます。
- ・仕事に必要な研修や資格取得のための費用を支援します（受講料、旅費など）。

■従業員数*/124人（正社員109人、パート15人）

■インターンシップ受入/不可

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市築館字城生野入ノ沢23

■勤務地/栗原市築館

■URL/http://www.kk-next.com/

■問合せ/0228-23-8101（担当：高野）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

仕事は入社してから覚えることができます。元気に挨拶をしてさまざまなことにチャレンジしてください。

会社は長時間労働の削減に努め、仕事以外の趣味や家庭、子育ての時間など、より良い環境作りに取り組んでいます。夢をもって社会に貢献できる「ものづくり」に一緒に挑戦しましょう。

株式会社 小松製作所 仙台工場

業務用機械器具製造業

何をしている会社なの？

私たちは、気象観測機器の製造・販売を行っている会社です。気象観測機器といってもイメージが難しいと思いますが、よく天気ニュースで、「昨日の雨量は〇〇mmでした。」や、「最大瞬間風速は〇〇m/sでした。」と耳にするとおもいます。私たちは、その雨を測る雨量計や、風を測る風向風速計をはじめとした製品を作っています。

風が強くなってきたり、雨がたくさん降ってきたり、気温が下がってきたりなど気象状況の変化を観測し、注意を促すことにより安全な暮らしができるよう、私たちの製品はさまざまな場所で活躍しています。



会社にはどんな仕事があるの？

仙台工場では、主に、風向風速計・雨量計を製作しています。

私たちの製造現場はライン作業ではなく、作業者それぞれが製品の組立・加工・調整を行っています。製造の一部分だけでなく、作業全体に関わるため、製品や製造に関する総合的なスキルも身につきます。また、製造を行うだけでなく、東京本社（東京都目黒区）と連絡を取り合い、製品の納期の確認や納期の調整、さまざまな問題解決のための打合せなども行います。



風車型の風向風速計



転倒ます型※の雨量計組立



転倒ます型雨量計の調整

※機械の中に”シーソー”があり、雨が溜まってシーソーが交互に傾く回数で雨量を測ります。

先輩や若手の活躍が知りたい！

C・Kさん（入社1年目／古川工業高校出身）

現在は、風向風速計の指示器（メーター）の製造（部品組み込み・配線）を行っています。最初は、難しい部分もありましたが、今では一人で指示器の製造ができるようになり、上達を実感できます。今後はミスなく効率よく製造できるよう心がけています。



Q. 上司や先輩からどんな助言や指導を受けていますか？

A. 今の作業では、部品の扱いや配線の取り回しなど、気を遣う部分も多いですが、そのような気を付けるべき点は、先輩がいつも分かりやすく教えてくれるので楽しさを持って仕事に就けています。また、自ら質問することで日々のスキルアップを実感しています。

福利厚生はどう？

- ・ 就業時間は8：30～17：00で、土日祝日は休みです。
- ・ ゴールデンウィーク、お盆休み、年末年始休み等も、全社一斉休暇で、連続した休暇を設定しています。
- ・ インフルエンザの予防接種を受けた場合、その費用を一部補助しています。
- ・ 個人旅行の宿泊代を一部補助しています。

- 従業員数※/10人（正社員5人、パート等5人）
- インターンシップ受入/可（要相談）
- 大卒採用の有無/有
- 所在地/栗原市瀬峰上沢田103
- 勤務地/栗原市瀬峰
- URL/<http://www.komatsuins.co.jp/>
- 問合せ/0228-38-3000（担当：佐々木）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

私たちの製品は、一般的にはなかなか目に触れるものではありませんが、実は私たちの生活を支えているものです。仕事は入社後に先輩から丁寧に教わることができます。

ものを作ったり、組み立てたりすることに興味がある方、気象に興味のある方、明るく元気な方、ぜひ、私たちの仕事に興味を持っていただければ嬉しく思います。

イワサキ通信工業 株式会社

電子部品・デバイス・電子回路製造業

何をしている会社なの？

私たちは、いろいろな機器に使われているケーブルを、オーダーメイドで作っています。ケーブルは、電気を使うところには必ず使用されている、重要な電子部品です。

例えば、病院で使われている内視鏡、スマートフォンやパソコンなどの半導体を検査する装置、それらの半導体を製造する装置、自動車や建設機械。また、スーパーコンピューター“京”のケーブルは全て、私たちが生産しました。さまざまな電子部品に、私たちの製品が使われています。



会社にはどんな仕事があるの？

ケーブルの製造の仕方は次のとおりです。新入社員の方にも、まずこの作業をしていただきます。

- (1) 長い状態で納品されたケーブルを、指定された長さにカットします。
- (2) (1) を、レーザー光線などを使い、ピニールの部分をカットし、中の導線をむき出します。
- (3) むき出した導線をコネクタ（機器などを繋ぐ部品）に、はんだ付けを行って取り付けます。
- (4) カバーなどを組み立てた後、電気検査、外観検査を行い完成となります。



ケーブルの太さは、髪の毛よりも細いものから、手首くらいの太さのものまであります。左の写真は、カメラやディスプレイなどに使用されているケーブルです。中央の黒い棒は、0.5mmのシャープペンの芯です。細いですよね！

また、製造のほかにも、営業部門（お客様を訪問し仕事の打合せを行う）、資材部門（材料の購入）、生産管理部門、品質管理部門（常に良いものが作られているかなどを検査）、技術部門（生産に必要な機械などの設計製作）、総務部門（事務）など、毎日各部門が協力し合って仕事をしています。

先輩や若手の活躍が知りたい！

千葉由衣菜さん（入社4年目／一迫商業高校出身）

私は、内視鏡のカメラケーブルの製造を主に行っています。とても細い線なので丁寧に扱わないとすぐに切れてしまいます。病院で使われ人命に関わることがあるので品質第一で仕事をしています。やりがいのある楽しく綺麗な職場です。制服がかわいいのでとてもお気に入りです。



Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. たくさんの先輩方と一緒に仕事ができ、分からないところやポイントなどを的確に優しく指導してくれます。休憩時間はいろいろな話をして楽しくゆっくりと過ごしています。特に年数回ある懇親会は余興などがあり毎年楽しみにしています。



福利厚生はどう？

- ・ 会社にて決められたカレンダー通りに出勤しています。ほとんどの土日は休日です。
- ・ ゴールデンウィーク・お盆・年末年始は大型連休になっています。
- ・ 春・夏そして年末に全員参加の懇親会が盛大に開催されます。
- ・ 毎年約2か月間を費やして各作業のセミナーが行われます。これを受けると作業の基本が身につき、さまざまな仕事ができるようになっていきます。

■従業員数※/98人（正社員55人、パート等43人）

■インターンシップ受入/可（御連絡ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市志波姫南堀口57

■勤務地/栗原市志波姫、栗駒、神奈川県川崎市

■URL /<http://www.ici-iwasaki.com/>

■問合せ/0228-23-6881（担当：庭野、佐々木）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

入社時は皆さん素人です。しかし、セミナーを受けることによりいろいろな仕事がスムーズにできるよう指導・支援体制が整っています。数年後には、セミナーの講師を務めるほど実力を付けている先輩方もたくさんいます。

皆さん明るく元気な雰囲気で、とても楽しく仕事をしていますよ。

ジオマテック 株式会社 金成工場

電気機械器具製造業

何をしている会社なの？

皆さんが普段使っているスマートフォン。タッチパネルに触れると操作ができるのはどうしてでしょうか？タッチパネルに触れるとき、指と画面との間には微弱な電流が発生します。その電流をセンサーで感知することで、触れた位置が分かるのです。

このような仕組みを成り立たせるには、当社で作っている「薄膜」が欠かせません。「薄膜」は見えないほどに薄い膜ですが、世の中のあらゆるモノを便利にし、暮らしを支えている大切な技術なのです。



会社にはどんな仕事があるの？

「薄膜」を作るには、大きく分けると3つのステップがあります。①まず、膜を付けるガラスやフィルムなどをきれいに洗浄します。②きれいにしたガラスやフィルムを装置にセットし、薄膜でコーティングします。③キズ・汚れがないかなどさまざまな検査を行い、お客様のもとへ発送します。

「製造」部門に配属された場合には、このような業務を担当していくこととなります。

そのほか、製品を販売する「営業」、生産計画を管理する「生産管理」などさまざまな部署があります。各部署の業務に応じて、技術、営業、事務などのスタッフが活躍しています。



①基板の洗浄



②薄膜を作成



③検査

先輩や若手の活躍が知りたい！

坂本昂介さん（入社3年目／古川工業高校出身）

入社後、主に成膜装置（薄膜でコーティングする装置）のオペレーター業務をしてきました。製品の加工条件に合わせて成膜条件を決め、装置にプログラムを設定して加工する仕事です。難しい加工条件のときに、教わってきた知識を使って良い製品が作れると達成感とやりがいを感じます。しかし、特に難しい条件のときには、まだまだ先輩方の助けが必要です。先輩のように成膜に関して更に詳しくなり、「真空成膜のプロ」になりたいです。

Q. これから就職をする高校生へのメッセージは？

A. 就職する際、最初は不安でいっぱいでしたが、先輩方に教えてもらい徐々に仕事ができるようになりました。「分からない点は聞く」という前向きな気持ちで臨んでもらいたいです。

自分もコミュニケーションは苦手な方ですが、リーダーが定期的に相談に乗ってくれたこと、職場の雰囲気も良かったことから、次第に自分から発言できるようになりました。当社には、そんな先輩が身近にいます。

困ったことがあったときには、ぜひ気軽に相談してみてください！

福利厚生はどう？

- ・ 入社後は新入社員研修を行い、社会人の基礎や当社について学んでいきます。研修後は各部署に配属され、先輩社員と一緒に業務を行いながら知識と経験を積んでいきます。
- ・ 自宅からの通勤が難しいとき、転勤を伴う異動のときに入居できる寮・社宅を用意しています。
- ・ 効率的な資産形成をサポートする制度があります（財形貯蓄、持株会、確定拠出年金など）。
- ・ 産休・育休、子どもふれあい休暇など、家族が増えても安心して働ける制度があります。

■従業員数※/282人（正社員269人、パート等13人）

■インターンシップ受入/可

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市金成金生51

■勤務地/栗原市金成

■URL/<https://www.geomatec.co.jp/>

■問合せ/0228-42-3001（担当：千葉）

会社からのメッセージ！

「ちゃんと仕事ができるか」「知らない土地で暮らせるか」さまざまな不安があると思います。当社では、未経験から専門知識を身につけられます。転勤のない「エリア職」という働き方もあります。

「ものづくりに興味がある」「栗原市を盛り上げたい、地元で長く働きたい」、そんな想いをお持ちの方、ぜひ一緒に働きましょう！

※H30.9.1時点

株式会社 北光

電気機械器具製造業

何をしている会社なの？

私たちは、車に取り付けられる車載電子電装部品を作っています。例えば、車でエアコンを操作するスイッチ、窓を開けるパワーウィンドウスイッチ、鍵の開け閉めをするキーレスエントリー※スイッチ、エンジンをかけるエンジンスタートスイッチなど、運転手が快適に車に乗ってもらえるような機能を持つ車載部品を製造しています。

私たちが作っている部品は、国内メーカーはもちろん、海外メーカーの車種にも使われて、世界中で販売されています。

※車の鍵についているボタンを押すと、ドアが開け閉めできる仕組み



会社にはどんな仕事があるの？

例えば、エアコンやパワーウィンドウスイッチ、キーレスエントリーシステムスイッチなどの部品を作るには、次のような工程があります。新入社員がこの工程に配属された場合は、①、③、④番目の工程で成形、プレス部品の加工、組立作業、出荷検査を行うことが多いです。

また、ライン作業を円滑に行うために、工程設計部門や生産管理部門などで、取引先と調整や交渉を行う仕事もあり、皆さんの先輩の中には、これらの仕事をしている人もいます。

①部品加工（成形・プレス）



②基板実装工程



③組立



④出荷検査



先輩や若手の活躍が知りたい！

及川僚さん（入社7年目／水沢工業高校出身）

私は、生産技術課に在籍し、新規生産ラインの立ち上げや、既存設備の自動化などに取り組んでいます。さまざまな課題がありますが、自身の経験や知識を生かしつつ、足りない部分は勉強しながら取り組んでいます。大変なことも多い部署ですが、それ以上に課題・目標を達成した際の達成感があり、やりがいのある仕事です。

Q. これから就職をする高校生へのメッセージは？

A. 小さい頃から機械をいじるのが好きだった私は、工場見学で、入社後の仕事が、自分の思い描いていた仕事のイメージと一致したことが入社でのキッカケでした。

ぜひ、工場見学で、疑問点を解消したり自分のやりたいことを見つけた上で、入社して欲しいと思います。

福利厚生はどう？

- 基本的には、土日祝日は休みです。夜勤など交替勤務がある社員は土日祝日に出勤する場合があります。小さいお子さんのいる女子社員は夜間勤務を免除しており、結婚後も育児をしながら継続して働ける会社です。産後の育児休業取得率は8割以上でほとんどの女子社員が出産後も仕事を続けています。また、年末年始、ゴールデンウィーク、お盆期間は1週間～10日の長期リフレッシュ休暇もあります。
- インフルエンザの予防接種を受けた場合、その費用の一部を助成しております。
- 社員の誕生日には、会社より誕生日ケーキをプレゼントしています。

■従業員数※/513人（正社員510人、パート3人）

■インターンシップ受入/可（御連絡ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市高清水下佐野23

■勤務地/栗原市高清水・築館、大崎市古川、登米市南方町

■URL/<http://www.t-hokkoh.com/>

■問合せ/0228-58-3151（担当：総務 井上）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

仕事は入社してから覚えられるので、専門的な知識は必要ありません。皆さんの先輩も、入社5年目くらいでリーダーとなり、現場を引っ張っている人や、30代でも管理監督者として活躍している人もいます。ものづくりに興味のある方、健康で粘り強さに自信がある方、私たちと一緒に働いてみませんか。

株式会社 エスティーシー

輸送用機械器具製造業

何をしている会社なの？

私たちSTCは、自動裁断機による裁断と各種ミシン設備を使い、乗用車からトラックまで、多くの車種、車型のシートカバーを製造しております。自動車シートカバーの製造は、工業用ミシンを操作し、各工程を経て完成されます。その確かな技術力が職人技となって、高い評価を頂いております。

完成された製品は毎日、関東方面にトラック輸送で出荷され、自動車に取り付けられて、皆さんとともに日本中を走ります。



会社にはどんな仕事があるの？

シートカバーを製造するには、大きく分けて①～⑤までの製造工程があります。特に製造部門に配属となった場合は、③、④、⑤の工程に携わることが多いです。③は、自動延反機（生地をカットする機械）により重ねられた原材料を各部位に裁断する工程です。④は、裁断されたものをミシンで縫い合わせ、製品とする仕事です。⑤は、完成された製品を品質基準に従い検査する工程です。

このほかにも、材料の調達や生産、出荷を管理する工務部門や取引先との営業、従業員の管理などを行う管理事務部門、品質を保証する品質部門などの仕事に携わっている先輩方もおります。

①



材料調達、保管

②



裁断型入れ

③



自動裁断工程

④



縫製工程

⑤



検査工程

先輩や若手の活躍が知りたい！

高倉春奈さん（入社4年目／岩ヶ崎高校出身）

私はミシンを使い自動車のシートカバーを縫製する仕事をしております。ステッチという工程があり、素早く綺麗に縫うのが難しく苦労しておりますが、縫った製品を乗せた車を見かけると充実感と達成感があり、この仕事にやりがいを感じています。

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 初めてやる工程や、上手いかなんかことがあるとリーダーや先輩方に親身になって教えていただいています。気さくに話しかけてくれる方が多く、社内の雰囲気が良いため、忙しく大変なときでも乗り切ることができます。



福利厚生はどう？

- ・会社全体の行事として、新年会、新入社員歓迎会、旅行などがあります。3年前には北海道旅行に行ってきました。
- ・誕生日に花鉢のプレゼントがあります。
- ・社員食（ケータリング）があり、会社からの補助があります。（1食280円）
- ・慶弔関係（結婚祝金、出産祝金、傷病見舞金、弔慰金等）



■従業員数※/176人

（正社員108人、準社員・実習生68人）

■インターンシップ受入/御相談ください

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市栗駒岩ヶ崎三島287

■勤務地/栗原市栗駒、岩手県一関市花泉

■URL/http://www.stc-sew.co.jp/

■問合せ/0228-45-3111（担当：菅原）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

STCの社名は、Sewing.Technical.Craftsの略で『縫製の専門的な特殊技術を持った職人たち』という意味です。自分たちが携わった車を、テレビのCMや自動車のカタログなどで見かけると、「私たちが作ったものが使われている」と自然と達成感を覚え、仕事に対して自信がついてくると思います。ぜひ、この喜びを体験してみませんか。

太平洋工業 株式会社（栗原工場、若柳工場） 輸送用機械器具製造業

何をしている会社なの？

タイヤバルブ製品、自動車用プレス・樹脂製品、電子・制御機器製品、TPMS（タイヤ空気圧監視システム）などを開発・生産しています。1930年にバルブコアの国産化をめざして創業し、現在バルブコアは国内100%、世界で70%のシェアを誇っています。

また国内では、岐阜県・宮城県・福岡県の3地域に拠点があり、海外では米国・中国など、世界7か国で事業展開しています。



▲本社（岐阜県大垣市）



タイヤバルブ



TPMS 送信機



▲栗原工場（宮城県栗原市栗駒猿飛来大長根6）

会社にはどんな仕事があるの？

● プレス製品の製造

金属材料を使い、プレス、溶接、脱脂工程でバッテリーケース等のプレス製品を製造します。

● 樹脂製品の製造

樹脂材料を使い、成形、塗装、組付工程でホイールキャップ等の樹脂製品を製造します。



バッテリーケース



ホイールキャップ



先輩や若手の活躍が知りたい！

佐藤康平さん（入社6年目／迫桜高校出身）

私は入社してから自動車部品の溶接ラインやハイブリッド車用バッテリーケースの検査業務を担当していました。今年の4月からはプレス金型の保全業務を担当しており、さまざまな業務を経験させていただけることを嬉しく思っています。また金型保全業務は全く知識のない所からスタートし勉強の毎日ですが、非常にやりがいを感じながら仕事をしています。

Q. これから就職をする高校生にメッセージを！

A. 製造業は工業系の知識が必要だと考え敬遠してしまう方もいますが、そのような心配は全くありません。先輩方に分かりやすく丁寧に教えていただけて、不安なく働いています。休日も会社のクラブ活動で、職場の皆さんと釣りに出かけたりして、ワーク・ライフ・バランスも充実しています。



福利厚生はどう？

【休日】年間休日121日（完全週休2日制）、GW・夏季・年末年始に長期連休あり

【有給休暇】年間20日 ※全社員が必ず年間12日取得するよう推進（前年度平均12.1日）

【制度】各種社会保険加入、持株会、財形貯蓄、確定拠出年金制度、個人年金、貸付金等あり

【その他】食堂、契約保養所あり

従業員が夢を抱き、やりがいのある仕事と充実した私生活のバランスを取りながら、持っている能力を最大限に発揮できるような環境・風土づくりに取り組んでいます。また「ものづくりはひとつづくり」をキーワードに、社内教育や社外研修への派遣、資格取得表彰、自己啓発支援など人材育成にも力を入れています。

■従業員数※/国内1,700人、グループ全体3,620人
（栗原工場70人、若柳工場11人）

■インターンシップ受入/大卒のみ受入（岐阜県にて開催）

■大卒採用の有無/有

■所在地/岐阜県大垣市久徳町100（本社）

■勤務地/栗原市栗駒（栗原工場）・若柳（若柳工場）

※転勤なく働けます

■URL /<http://www.pacific-ind.co.jp/>

■問合せ/0584-93-0120

（担当：人事部 米山・北村）

会社からのメッセージ！

仕事に関わる知識・スキルは入社してから先輩社員から教えてもらえます。また作業手順も決まっているので、工業高校出身者はもちろん、普通科・商業科等出身の方も活躍しています！

ものづくりに興味のある方、車が好きな方、地元で働きたい方、ぜひ私たちと一緒に太平洋工業で働いてみませんか？

株式会社 東北イノアック

輸送用機械器具製造業

何をしている会社なの？

ウレタン、ゴム、プラスチック、複合材をベースとした材料開発とその製品化により、自動車部品、二輪タイヤ、情報・IT機器部品、住宅・建設関連から身近な生活関連商品、生活のさまざまな場面に密着した製品を生産しています。

日常のライフシーンをさまざまな角度から彩る東北イノアックの多様な製品。私たちは育んできた技術力とこれまでにない新しい発想によるものづくりで、新たな価値とノウハウを生み出し続けています。



会社にはどんな仕事があるの？

モノづくりが好きだからといってラインに立って満足するのではなく、開発に挑戦したい、海外で経験したいなど、さまざまなことにチャレンジできる企業です。

自動車関連製造課 千葉さん



自動車部品の製造を担当しています。部品1個につき何秒で取り付けると決まっており作業スピードは速くても品質を落とさず正確に取り付けることを心がけています。

生産技術課 山崎さん



物流向け保冷ボックスの見積から設計・製造手配までを担当しています。言われたことをそのままやるのではなく、自分がどうしたいのかを考え実行するようにしています。

品質保証課 笠原さん



品質保証部は当社から納品する製品の品質に問題がないかを確認する部署です。お客様と話す機会もあり、要点をつかんで分かりやすく伝えることを心がけています。

開発技術課 浮津さん



自治体へ提供するパネル・スポンジの提案とCAD、加工を行っています。自分がデザインしたものが最終的な形になるまでの過程を見られることにやりがいを感じます。

先輩や若手の活躍が知りたい！

岩淵優斗さん（入社2年目／迫桜高校出身）

私は、プリンターに使われるウレタンローラーの生産工程で3交替勤務をしています。具体的には、ウレタンを円柱状に加工する作業をしており、刃物を使用する作業なので、安全には注意して仕事をしています。



Q. これから就職をする高校生へのメッセージは？

A. 最初は分からないことだらけで、戸惑うことが多いと思いますが、分からなければその場で質問して一つ一つ解決していくことが大事です。職場の先輩は丁寧に教えてくれますのでどんどん聞いて仕事に慣れるようにしています。

皆さんもこれから頑張ってください。

福利厚生はどう？

- ・ 年間休日数120日と、土日は基本お休みで年末年始、GW、夏期休暇と長期連休があります。
- ・ 長く安心して働けるように、産休・育休制度はもちろん、育児中は子どもの病気や入院など休みが必要になることも多いため、有給休暇に加えて特別休暇制度を利用して、気兼ねなく休むことができます。
- ・ 資格取得や通信教育など各種費用補助制度あり。
- ・ 東北楽天ゴールデンイーグルスのオフィシャルスポンサーです。希望者は観戦チケット利用可！

■従業員数※/257人（正社員226人、パート31人）

■インターンシップ受入/可（御相談ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/遠田郡美里町北浦字二又下28（本社）

■勤務地/栗原市若柳・築館、美里町、岩手県北上市

■URL /<https://www.tohoku-inoac.co.jp/>

■問合せ/050-3145-5836（担当：佐々木）

※H30. 9. 1時点

会社からのメッセージ！

新たに取り組んでいる事業に若手社員を積極的に登用しています。社員が提案したことに対して社長の決断とフィードバックのスピードが早く、より良いアドバイスも戻ってくるため、社員も挑戦しやすいと思います。開発に挑戦したい、海外で経験したいなど、どんなことでも構いません、チャレンジ意欲を大切にしています。

豊田合成東日本 株式会社

輸送用機械器具製造業

何をしている会社なの？

私たちの工場は、ウェザーストリップ製品とセーフティシステム製品を作っています。

ウェザーストリップとは、主にドアと車体の間にできる隙間から雨・ホコリ・騒音などが車内へ侵入するのを防ぎ、快適な室内環境を支える製品です。

セーフティシステムとは、ハンドルと衝突時に乗員を保護する安全装置のエアバックです。



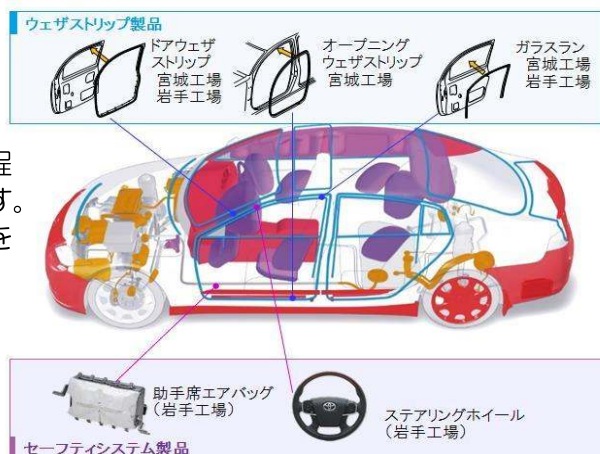
会社にはどんな仕事があるの？

宮城工場で生産しているウェザーストリップの工程は、ゴムを練る工程、形を作る工程、加工する工程、検査などがあります。

また岩手工場で生産しているセーフティシステムの工程は、ハンドルロアカバーの組付け工程と助手席エアバックを組付けする工程があります。

各工程で2班に分かれて、昼・夜の交替勤務をしています。

また、製造部門が円滑に仕事ができるようにバックアップする管理部門や、品質を管理する部門、さらには工程内の機械をメンテナンスする保全部門などもあります。



先輩や若手の活躍が知りたい！

三浦将太さん（入社4年目／古川学園高校出身）
私はリリースという仕事をしています。

リリースとは全工程の仕事を覚えて、病気などで欠員がでた工程に素早く入って、生産ができるようにする、“リリース”です。



Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？
A. 新しい工場なので一緒に働く仲間も若い人がたくさんいます。

仕事で分からない事があると先輩や上司が親切に教えてくれます。

自分も、後輩が分からないときは何でも教えてあげられるような、頼りになる先輩を目指しています。

福利厚生はどう？

基本的には土・日お休みです。祝日はほぼ稼働日となりますが、春・夏・冬の連休はまとまったお休みが取れます。

毎月ひとり2,500円の食事手当が社員に支給されます。

また、グループ会社の損害補償・自動車保険の団体割引があります。

- 従業員数*/160人（正社員118人、パート2人、派遣社員40人）
- インターンシップ受入/可
- 大卒採用の有無/無
- 所在地/栗原市高清水大沢3-3
- 勤務地/栗原市高清水
- URL/無
- 問合せ/0228-24-8680（担当：原田）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

私たちはゴム製品を作っています。専門的な知識は入社してから学びます。皆でアイデアを出し合い改善し、仲良く働いています。

ものづくりに興味がある方や自動車が好きな方、私たちと一緒に働いてみませんか。

丸電プレス工業 株式会社 金成工場

輸送用機械器具製造業

何をしている会社なの？

私たちは、自動車の金属部品を生産している、栗原の中では新しい会社です。

私たちは、金属をプレス加工し、ガソリントankのカバー、ダッシュボード内部の部品や給油口の周りなどの部品を作っています。製品は、宮城や岩手の自動車会社に送られ、自動車のボディの一部になります。自動車は非常に多くの部品からできており、私たちが作っているのはそのごく一部ですが、私たちの製品がなければ、自動車は走ることができません。私たちの製品が、自動車の安全な走りを支え、皆さんに安心して運転してもらえるように心がけて仕事をしています。



プレス機

会社にはどんな仕事があるの？

製品を作る作業には下記の工程があり、新入社員の方は、この中から、本人の希望や適性を考慮した上で、配置が決まります。

安全で良いものを作るために、作業は手順書どおりに行ってもらうため、入社する際、特別な知識や技術は必要ありません。経験を積んでいくと、資格が必要な作業に従事することもあります。その場合は、会社で費用を負担し、必要な資格を取得してもらうことになります。

また、製造以外にも、効率よく生産をするための生産管理・設備の修理等をする設備保全など、さまざまな仕事があります。

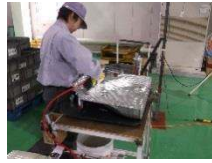
①プレス生産

②溶接作業

③組み付け作業

④製品検査

⑤集荷作業



先輩や若手の活躍が知りたい！

阿部美由紀さん（入社1年目／鷺沢工業高校出身）

私は、プレス機で生産した製品に、ナットを溶接し取り付ける作業をしています。

はじめは、私でも作業できるのかと不安でしたが、すぐに作業に慣れました。今は、どうすれば作業効率が良くなるかを考えながら仕事をしています。



Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 作業は、指示書の手順に従えば、良い製品が作れるようになっているので、安心して作業できます。作業は、無駄な動作をしてケガをしないように、安全に配慮してその都度改善されており、働きやすいです。

また、休憩時間はリフレッシュできるように、職場仲間と日常会話を楽しんでいます。

福利厚生はどう？

- ・ 土、日休みが基本です（1・2月のみ、月に2回土曜出勤があります。）。
- ・ 年3回の長期連休（9連休程度）があります。
- ・ 必要な資格は、全額会社負担で取得してもらうことができます。

■従業員数※/12人（全て正社員）

■インターンシップ受入/可（御連絡ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市金成姉齒銭神沢20-3

■勤務地/栗原市金成

■URL/<http://mpk56.co.jp/>

■問合せ/0228-24-7353（担当：伊藤）

※H30.9.1時点

会社からのメッセージ！

私たちは、2016年12月から生産を開始し、2019年12月からの本格稼働に向けて、着々と準備を進めている、まさに“これから”の工場です。

新しい工場として、固定観念にとらわれず、柔軟な発想で安全対策、品質向上に取り組んでいます。

これからも、従業員の思いを取り入れ、働きやすい職場に改善していきたいと考えています。

何をしている会社なの？

私たちは主に、人の「安全」を守る自動車部品を作っています。

一例としては、自動車用シートの中にある金属部品を作っています。表面からは見えませんが、車を構成している大切な部品の1つです。皆さんの目には触れない部品ではありますが、その部品1つの良し悪しで車が評価されることもありますから、日々、一人一人が、お客様の信頼に応えられるよう、それぞれの仕事に責任を持って臨んでいます。



会社にはどんな仕事があるの？



↑カシメ溶接の様子



↓単発プレスの様子

具体的には、このような仕事があります。

- ・順送プレスの操作（材料から部品を型抜き成型します。この機械は、複数の工程を1台だけでできる機械です。）
- ・単発プレスの操作（部品の一部を型抜き、成型します。）
- ・カシメ、溶接（部品の一部を、機械を使ってくっつけたりします。）
- ・ボルト、ワッシャの組付け（部品の一部を、機械を使って取り付けます。）
- ・部品の検査（出荷する前に製品に不備がないか、一つ一つ目で見て確かめます。）
- ・できた部品等の管理（他の会社へ加工をお願いする部品、お客様へ納品する部品の管理をします。）

専門的な仕事が多いので、できるか心配！と思う方もいるかもしれません。ですが、その点は、入社後の本社への新人研修や、日々先輩たちから業務を行いながら丁寧にお教えしますので心配はいりません。

先輩や若手の活躍が知りたい！

伊藤未来さん（入社1年目／迫桜高校出身）

【仕事内容】カシメ（金属の板と板を繋ぎ合わせる工法）・溶接、ボルト・ワッシャ組付の作業を、2人で交代で作業しています。

【やりがいを感じる点】自分が作った製品のついた車を見かけると改めて自分の仕事は人の役に立っているんだなと嬉しくなります。

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 職場は年齢問わずとても仲が良く、週末や仕事終わりに出かけたりするほどです！仕事で困ったことがあったときには、親身になって聞いてくれる優しい人たちがばかりで、毎日安心して仕事をする事ができています。

福利厚生はどう？

- ・ 基本的には、土日がお休みです。GW、お盆、年末年始は連続したお休みがあります。
- ・ 入社してすぐ、新入社員研修を愛知県で行います。社会人としての基礎、専門的な技術を学べます。もちろんその間もお給料は出ます。
- ・ お弁当を注文すると代金の一部が補助されます。食事バランスを気にされる方も心配なし！
- ・ 社内に自販機があり、休憩時間等に1本100円から購入できます。
- ・ 結婚祝い金や、出産祝い金等の慶弔見舞金の制度もあります。

■従業員数※/14人（全て正社員）

■インターンシップ受入/現在検討中です

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市若柳字大林新寺浦2

■勤務地/栗原市若柳

■URL /<http://www.miyama-unitec.co.jp/miej/>

■問合せ/0228-27-2010（担当：臼井・菅原）

会社からのメッセージ！

私たちは、技術、品質、人を大切に創り上げていく、『総合的なものづくり』を心がけています。そして、明るく仲良く元氣良く！をモットーに、職員同士がコミュニケーションを良く取る風通しのよい職場を目指しています。

新しく操業したばかりの会社なので施設もきれいです。ぜひ一緒に『ものづくり』してみませんか！

ナブコトート 株式会社

その他の製造業

何をしている会社なの？

私たちは、主にステンレス製のサッシを作っております。例えば、ビルの玄関や病院などの玄関は、よく自動ドアが使用されており、そのドアのフレームには金属製のサッシが使用されることが多いです。その金属製サッシを作っているのが私たちです。

ビルや病院の建物はたくさんあり、私たちが作っているのはその一部ですが、人に例えれば、玄関・ドアは建物の「顔」に当たる部分ですので、素敵な玄関、ひいては素敵な建物ですねと、訪れた方に感じていただけるように、丹精込めて製作をしております。



会社にはどんな仕事があるの？

例えば、自動ドアの金属製サッシ（サッシ枠）を作るには次のような工程があります。

- ①サッシを取り付ける建物の図面をもとに、サッシ枠を作るための図面を作成します。
- ②製作図面をもとに、材料（ステンレス鋼板）を、必要なサイズに切ります。
- ③切った材料（部材）に、下書き線を入れ、折り曲げる位置を決めます。
- ④下書き線に沿って、折り曲げを行い、筒状（四角柱や多角柱）に加工します。
- ⑤筒状にした部材を組み合わせ、サッシ枠に組み立てて完成！
- ⑥完成した製品を輸送し、建物へ取り付けて、「自動ドア」になります。



また、製作工程を円滑に行うために、材料の仕入れ部門や設計部門などで、取引先と調整や交渉を行う仕事もあり、皆さんの先輩の中には、これらの仕事をしている人もいます。

先輩や若手の活躍が知りたい！

菅原巧巳さん（入社3年目／迫桜高校出身）
製造部に所属し、材料が切断・曲げ加工された製品を、溶接やビスなどで接合したり、塗装を施したりする仕事をしています。高品質な製品を作れるように、資格取得に努め、多くの知識や技術を身につけ成長していきたいと思っています。

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 先輩方は気さくで優しく、とても馴染みやすい空間だと思います。緊張感を保ちつつ、会社全体で成長していこうとする雰囲気を作り出していることが、この会社の魅力の一つであると思います。



福利厚生はどう？

- ・ 基本的には、土日祝日は休みです。
- ・ 国家資格や各種実務作業資格の取得に積極的に取り組んでいます。
- ・ 退職金共済へ加入しています。
- ・ 健康診断において、再検査対象となった場合の初回診断料を負担しています。

■従業員数※/64人（全て正社員）

■インターンシップ受入/可（御相談ください）

■大卒採用の有無/有

■所在地/栗原市築館字三峰1

■勤務地/栗原市築館

■URL /<http://www.nabucotoo.co.jp/>

■問合せ/0228-23-1030（担当：三浦）

※H30. 9. 1時点

会社からのメッセージ！

昨年、工業団地へ工場を新設し、最新鋭の大型機械を備え全面移転しました。全て基本から学べる環境があるため、製造業の専門知識や資格がなくても問題ありません。国家資格も会社費用で取得できます。国内トップシェアを誇るナブコグループの基幹工場として、限りなく広がる可能性を追求し、共に成長していきませんか。